

Numer zapytania	Z457/773/1
Tytuł zapytania	Normalizacja, ulepszanie cieplne, obróbka mechaniczna, wiercenie, pogłębianie i hartowanie powierzchniowe płaskowników.
Kupiec prowadzący:	Palenta, Dorian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Palenta, Dorian
Data złożenia:	2026-03-12 13:51:43
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-03-12 14:10:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-03-20 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-03-19 11:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty

I. Należy wykonać obróbkę wszystkich płaskowników wg. dokumentacji:

1. Normalizacja
2. Ulepszenie cieplne do twardości 300HB,
3. Obróbka mechaniczna,
4. Hartowanie powierzchniowe do twardości 50 ± 5 HRC.

Poddane obróbce mają zostać:

- 280 szt. łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.009.003 łubek 2.pdf
- 280 szt. łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.009.002 łubek 1.pdf
- 540 szt. łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.009.004 łubek 3.pdf
- 400 szt. łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.005.003 łubek 2.pdf (hartowanie powierzchniowe należy wykonać podobnie jak na rys. JZR-D.009.003 łubek 2.pdf)
- 140 szt. łubki długie z 5 otworami wg. Rys. JZR-D.005.002 łubek 1.pdf (hartowanie powierzchniowe należy wykonać podobnie jak na rys. JZR-D.009.002 łubek 1.pdf)
- 530 szt. łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.005.004 łubek 3.pdf (hartowanie powierzchniowe należy wykonać podobnie jak na rys. JZR-D.009.004 łubek 3.pdf)

W powierzonym materiale końce płaskowników są ukosowane. Obróbka mechaniczna dotyczy się tylko otworów i stępienia ostrych krawędzi.

Prosimy, żeby z każdego wsadu zostały wykonane pomiary oraz karty pomiarowe z twardości ok.10% każdego wsadu. Dokumenty powinny zostać dostarczone wraz z materiałem.

Wykonanie obróbki mechanicznej i cieplnej będzie odbywało się w etapach, terminy odbiorów kompletów materiałów będą ustalane z wykonawcą,

II. Rysunki elementów w osobnym załączniku.

III. Cena za całość usługi.

IV. Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia.

V. Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.

VI. Transport: Na koszt dostawcy - Loco - Zabrze ul.Hagera 24B.

VII. Oczekiwany termin realizacji: do 15 dni roboczych od odbioru materiału

X. Dodatkowych informacji udziela Pan Michał Kasprzak: **nr tel. +48 570 006 306**

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ochrona Danych Osobowych_Klauzula Informacyjna.pdf
2.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
3.	JZR-D_005_002 Łubek 1.pdf
4.	JZR-D_009_004 Łubek 3.pdf
5.	JZR-D_005_003 Łubek 2.pdf
6.	JZR-D_009_002 Łubek 1.pdf
7.	JZR-D_009_003 Łubek 2.pdf
8.	JZR-D_005_004 Łubek 3.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.009.003 Łubek 2.pdf		280	szt.	Obróbka Ciepłna
2.	Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.009.002 Łubek 1.pdf		280	szt.	Obróbka Ciepłna
3.	Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.009.004 Łubek 3.pdf		540	szt.	Obróbka Ciepłna
4.	Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.005.003 Łubek 2.pdf (hartowanie powierzchniowe należy wykonać podobnie jak na rys. JZR-D.009.003 Łubek 2.pdf)		400	szt.	Obróbka Ciepłna
5.	Łubki długie z 5 otworami wg. Rys. JZR-D.005.002 Łubek 1.pdf (hartowanie powierzchniowe należy wykonać podobnie jak na rys. JZR-D.009.002 Łubek 1.pdf)		140	szt.	Obróbka Ciepłna
6.	Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.005.004 Łubek 3.pdf (hartowanie powierzchniowe należy wykonać podobnie jak na rys. JZR-D.009.004 Łubek 3.pdf)		530	szt.	Obróbka Ciepłna

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: Loco, Zabrze, ul. Hagera 24B
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia
4.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia
5.	Termin płatności: 60 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury wysłanej na adres: faktura@jzr-dzwigi.pl
6.	Dodatkowych informacji udziela Pan M. Kasprzak: nr tel. +48 570 006 306.
7.	Oczekiwany termin realizacji Zamówienia: do 15 dni roboczych od odbioru materiału
8.	Dodatkowe warunki formalne: Informujemy, że w związku z niniejszym zapytaniem ofertowym nie przewidujemy powierzenia Oferentowi danych osobowych do przetwarzania.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie