

Numer zapytania	Z189/5/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Wypalenie oraz gięcie elementów z materiału własnego Wykonawcy
Kupiec prowadzący:	Pukocz, Grzegorz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Pukocz, Grzegorz
Data złożenia:	2024-04-12 08:06:35
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-04-12 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-04-18 09:30:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-04-17 13:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na wypalenie i gięcie elementów z materiału własnego:

- Element 1. Bok – grubość 8mm – gatunek S355J2 – 264 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.001 Bok.**
- Element 2. Bl.Główna – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 132 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.003 Bl. główna.**
- Element 3. Żebro – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 264 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.004 Żebro.**
- Element 4. Ramka – grubość 10mm – gatunek S355J2 – 264 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.005 Ramka.**
- Element 5. Ramka 2 – grubość 15mm – gatunek S355J2 – 132 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.007 Ramka 2.**
- Element 6. Ramka 3 – grubość 15mm – gatunek S355J2 – 132 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.008 Ramka 3.**
- Element 7. Dystans – grubość 8mm – gatunek S355J2 – 264 sztuki
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.009 Dystans.**
- Element 8. Żebro 2 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 528 sztuk
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.010 Żebro 2.**
- Element 9. Żebro 3 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 528 sztuk
– wg. Rys. **JZR-D.009.001.011 Żebro 3.**

I. Gięcie wypalonych elementów:

- Element 1. Bl. Główna – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.009.001.003 Bl. główna**
- Element 2. Ramka – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.009.001.005 Ramka**
- Element 3. Ramka 2 – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.009.001.007 Ramka 2**
- Element 4. Ramka 3 – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.009.001.008 Ramka 3**

- Prosimy o ujęcie w ofercie informacji jaką metodą będzie robione gięcie
- Prosimy o podestanie oferty z poglądowymi rysunkami oraz wymiarami w celu weryfikacji przed podpisaniem zamówienia

- IV. Cena za całość usługi.
- V. Wykonawca wykona detale z materiału własnego.
- VII. Transport: Na koszt dostawcy - Hala JZR Dźwigi - Zabrze ul. Hagera 24B.
- VIII. Oczekiwany termin realizacji: do 12 dni roboczych od otrzymania Zamówienia.
- IX. Dostawca umieści na fakturze numer Zamówienia.
- X. Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.
- IX. Dodatkowych informacji udziela Pan J.Styszko : nr tel. 533 601 121.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
2.	elementy_do_wypalenia.zip

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wypalenie el. 1: Bok – grubość 8mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.001 Bok.		264	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
2.	Wypalenie el. 2: Bl.Główna – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.003 Bl. główna.		132	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
3.	Wypalenie el. 3: Żebro – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.004 Żebro.		264	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
4.	Wypalenie el. 4: Ramka – grubość 10mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.005 Ramka.		264	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
5.	Wypalenie el. 5: Ramka 2 – grubość 15mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.007 Ramka 2.		132	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
6.	Wypalenie el. 6: Ramka 3 – grubość 15mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.008 Ramka 3.		132	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
7.	Wypalenie el. 7: Dystans – grubość 8mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.009 Dystans.		264	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
8.	Wypalenie el. 8: Żebro 2 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.010 Żebro 2.		528	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
9.	Wypalenie el. 9: Żebro 3 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.009.001.011 Żebro 3.		528	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
10.	Gięcie : Bl. Główna – wg. Rys. JZR-D.009.001.003 Bl. główna		132	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
11.	Gięcie : Ramka- wg. Rys. JZR-D.009.001.005 Ramka		264	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
12.	Gięcie : Ramka 2- wg. Rys. JZR-D.009.001.007 Ramka 2		132	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.
13.	Gięcie : Ramka 3 -wg. Rys. JZR-D.009.001.008 Ramka 3		132	szt.	Cięcie stali - laser, plazma.

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Koszt transportu: po stronie Dostawcy.
2.	Oczekiwany termin realizacji Zamówienia: do 12 dni roboczych od otrzymania Zamówienia.
3.	Termin płatności: 60 dni.
4.	Miejsce dostawy: Hala JZR-Dźwigi, Zabrze, ul. Hagera 24B.
5.	Dostawca umieści na fakturze numer Zamówienia.
6.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie