

|                                             |                                                                                                                                                        |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numer zapytania                             | Z136/5/1                                                                                                                                               |
| Tytuł zapytania                             | Normalizacja, ulepszanie cieplne i obróbka mechaniczna z hartowaniem powierzchniowym płaskowników ze stali 40H; obróbka mechaniczna tulejek i sworzni. |
| Kupiec prowadzący:                          | Pukocz, Grzegorz                                                                                                                                       |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | Pukocz, Grzegorz                                                                                                                                       |
| Data złożenia:                              | 2024-03-12 10:34:16                                                                                                                                    |
| Waluta:                                     | PLN                                                                                                                                                    |

## TERMINY W ZAPYTANIU

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2024-03-12 11:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2024-03-18 10:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?):            | 2024-03-15 13:00:00 |

|            |     |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

### Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na obróbkę płaskowników ze stali 40 H surowej oraz sworzni i tulei:

Szczegółowy zakres obróbki:

#### I. Obróbka płaskowników:

1. Normalizacja,
2. Ulepszenie cieplne do twardości 300HB,
3. Obróbka mechaniczna,
4. Hartowanie powierzchniowe do twardości 50+/- 5HRC.

W powierzonym materiale końce płaskowników są ukosowane. Obróbka mechaniczna tyczy się tylko otworów i stępienia ostrych krawędzi.

#### Dla wykonanej obróbki cieplnej Wykonawcza dostarczy świadectwo Odbioru (Atest) 3.1.

#### II. Wykonanie obróbki mechanicznej sworzni i tulejek wg. dokumentacji:

Poddane obróbce mają zostać:

1. 345 szt. Sworzni 40x146 wg. Rys. JZR-D.002.005 Sworzeń 40x146.pdf,
2. 345 szt. Tulejki sworzni wg. Rys. JZR-D.002.006 Tulejka sworzni.pdf.

#### III. Informacje dodatkowe :

1. Odbiór materiału i zwrot po wykonaniu obróbki: Na koszt dostawcy.
2. Miejsce odbioru/dostawy : Zabrze ul .Hagera 24B.
3. Termin realizacji: do 7 dni roboczych od odbioru materiału - termin odbioru zostanie podany w Zamówieniu.
4. Dodatkowych informacji udziela P. Jacek Styszko - tel: 533 601 121

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty                          |
|-----|------------------------------------|
| 1.  | Ogólne Warunki Zamówień.pdf        |
| 2.  | JZR-D_002_002 Łubek 1.pdf          |
| 3.  | JZR-D_002_003 Łubek 2.pdf          |
| 4.  | JZR-D_002_004 Łubek 3.pdf          |
| 5.  | JZR-D_002_005 Sworzeń 40x146.pdf   |
| 6.  | JZR-D_002_006 Tulejka sworznia.pdf |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt                                                                | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa                                               |
|-----|------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------|-----------------|------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Obróbka - Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.002.003 Łubek 2.pdf |                    | 174   | szt.            | Obróbka Ciepłna                                                  |
| 2.  | Obróbka - Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.002.002 Łubek 1.pdf |                    | 174   | szt.            | Obróbka Ciepłna                                                  |
| 3.  | Obróbka - Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.002.004 Łubek 3.pdf             |                    | 340   | szt.            | Obróbka Ciepłna                                                  |
| 4.  | Obróbka- Sworzeń 40x146 wg. Rys. JZR-D.002.005 Sworzeń 40x146.pdf      |                    | 345   | szt.            | Usługi obróbki skrawaniem - frezowanie,toczenie szlifowanie itp. |
| 5.  | Obróbka - Tulejka sworznia wg. Rys. JZR-D.002.006 Tulejka sworznia.pdf |                    | 345   | szt.            | Usługi obróbki skrawaniem - frezowanie,toczenie szlifowanie itp. |

## KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-----------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1.  | Cena      | 1    | Tak                   | Zniżkowy                  | Tak            |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium                                                                           |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Koszt transportu: po stronie Dostawcy                                               |
| 2.  | Termin płatności: 60 dni                                                            |
| 3.  | Miejsce odbioru i dostawy: Hala JZR-Dźwigi, Zabrze, ul. Hagera 24 B                 |
| 4.  | Dla wykonanej obróbki cieplnej Wykonawcza dostarczy świadectwo Odbioru (Atest) 3.1. |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie      |
|-----|--------------|
|     | Brak pozycji |

## SKŁADANIE OFERT

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych                                       | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki                                     | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów                                      | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert       | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach                                 | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości                                    | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych                                      | nie |