Numer zapytania	Z304/773/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Normalizacja, ulepszanie cieplne, obróbka mechaniczna, wiercenie, pogłębianie i hartowanie powierzchniowe płaskowników.
Kupiec prowadzący:	Palenta, Dorian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Palenta, Dorian
Data złożenia:	2025-08-08 12:23:00
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-08-08 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-08-20 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-08-19 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na obróbkę poniższych materiałów:

Szczegółowy zakres obróbki:

I. Obróbka wszystkich płaskowników:

- **Normalizacja,**
- **Ulepszanie cieplne do twardości 300 HB,**
- **Obróbka mechaniczna,**
- **Hartowanie powierzchniowe do twardości 50+-5 HRC.**

Poddane obróbce mają zostać:

- 160 szt. Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.001.003 Łubek 2.pdf

- 160 szt. Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.001.002 Łubek 1.pdf

- 160 szt. Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.001.004 Łubek 3.pdf

W powierzonym materiale końce płaskowników są ukosowane. Obróbka mechaniczna tyczy się tylko otworów i stępienia ostrych krawędzi.

Obróbka płaskowników ma zostać wykonana z powierzonego materiału o gatunku 40H surowego.

II. Informacje dodatkowe :

Cena za całość usługi;

Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer zamówienia;

Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości, atesty, gwarancje, itp. dotyczące przedmiotu zamówienia;

Rysunki podane zostały w osobnych załącznikach;

Odbiór materiału i zwrot po wykonaniu obróbki: Na koszt dostawcy

Miejsce odbioru/dostawy : Loco Zabrze ul. Hagera 24B;

Termin realizacji: do 13 dni roboczych od odbioru materiału;

Dodatkowych informacji udziela P. Jacek Styszko : nr tel. +48 533 601 121 oraz P. Michał Kasprzak - tel: 570 006 306

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
2.	Ochrona Danych Osobowych_Klauzula Informacyjna.pdf
3.	JZR-D_001_002 Łubek 1.pdf
4.	JZR-D_001_004 Łubek 3.pdf
5.	JZR-D_001_003 Łubek 2.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.001.003 Łubek 2.pdf		160	szt.	Obróbka Cieplna
2.	Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.001.002 Łubek 1.pdf		160	szt.	Obróbka Cieplna
3.	Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.001.004 Łubek 3.pdf		160	szt.	Obróbka Cieplna

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Miejsce odbioru i dostawy: Hala JZR-Dźwigi, Zabrze, ul. Hagera 24 B
4.	Szczegółowych informacji dotyczących terminu odbioru przedmiotu Zamówienia do obróbki udzielają P. Jacek Styszko - tel: 533 601 121 oraz P. Michał Kasprzak - tel: 570 006 306
5.	Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia.
6.	Termin realizacji: do 13 dni roboczych od odbioru materiału
7.	Termin płatności: 60 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury wysłanej na adres: faktura@jzr-dzwigi.pl
8.	Dodatkowe warunki formalne: Informujemy, że w związku z niniejszym zapytaniem ofertowym nie przewidujemy powierzenia Oferentowi danych osobowych do przetwarzania.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie