Numer zapytania	Z107/773/1
Tytuł zapytania	Normalizacja, ulepszanie cieplne, obróbka mechaniczna, wiercenie, pogłębianie i hartowanie powierzchniowe płaskowników, dodatkowo obróbka mechaniczna sworzni;
Kupiec prowadzący:	Palenta, Dorian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Palenta, Dorian
Data złożenia:	2024-10-11 07:46:55
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-10-11 08:10:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-10-21 09:30:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-10-18 11:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na obróbkę płaskowników ze stali 40 H normalizowanej oraz sworzni:

Szczegółowy zakres obróbki:

I. Obróbka płaskowników:

- **Ulepszanie cieplne do twardości 300-320 HB,**
- **Obróbka mechaniczna,**
- **Hartowanie powierzchniowe do twardości 50-55 HRC,**
- **Normalizacja,**

Poddane obróbce mają zostać:

- 180 szt. Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.002.003 Łubek 2.pdf

- 180 szt. Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.002.002 Łubek 1.pdf

- 350 szt. Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.002.004 Łubek 3.pdf

W powierzonym materiale końce płaskowników są ukosowane. Obróbka mechaniczna tyczy się tylko otworów i stępienia ostrych krawędzi.

II. Wykonanie obróbki mechanicznej sworzni wg. dokumentacji:

Poddane obróbce mają zostać:

- 350 szt. Sworzeń 40x146 wg. Rys. JZR-D.002.005 Sworzeń 40x146.pdf

Obróbka płaskowników ma zostać wykonana z powierzonego materiału o gatunku 40H surowego.

III. Informacje dodatkowe :

1. Cena za całość usługi;
2. Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer zamówienia;
3. Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości, atesty, gwarancje, itp. dotyczące przedmiotu zamówienia;
4. Rysunki podane zostały w osobnych załącznikach;
5. Transport: Na koszt dostawcy;
6. Miejsce dostawy: Loco Zabrze ul. Hagera 24B;
7. Termin realizacji: do 15 dni roboczych od odbioru materiału;
8. Dodatkowych informacji udziela P. Jacek Styszko : nr tel. +48 533 601 121 oraz P. Michał Kasprzak : tel: +48 570 006 306.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
2.	Ochrona Danych Osobowych_Klauzula Informacyjna.pdf
3.	JZR-D_002_002 Łubek 1.pdf
4.	JZR-D_002_003 Łubek 2.pdf
5.	JZR-D_002_004 Łubek 3.pdf
6.	JZR-D_002_005 Sworzeń 40x146.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.002.003 Łubek 2.pdf		180	szt.	Obróbka Cieplna
2.	Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.002.002 Łubek 1.pdf		180	szt.	Obróbka Cieplna
3.	Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.002.004 Łubek 3.pdf		350	szt.	Obróbka Cieplna
4.	Sworzeń 40x146 wg. Rys. JZR-D.002.005 Sworzeń 40x146.pdf		350	szt.	Obróbka Cieplna

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
2.	Termin płatności: 60 dni
3.	Miejsce dostawy: Loco Zabrze ul.Hagera 24B
4.	Termin realizacji: do 15 dni roboczych od odbioru materiału.
5.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości, atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia
6.	Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer zamówienia
7.	Dodatkowych informacji udziela P. Jacek Styszko : nr tel. +48 533 601 121 oraz P. Michał Kasprzak : tel: +48 570 006 306.
8.	Dodatkowe warunki formalne: Informujemy, że w związku z niniejszym zapytaniem ofertowym nie przewidujemy powierzenia Oferentowi danych osobowych do przetwarzania.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie