Numer zapytania	Z155/5/1
Tytuł zapytania	Normalizacja, ulepszanie cieplne ,wiercenie, pogłębianie i hartowanie powierzchniowe płaskowników ze stali 40H surowej; obróbka mechaniczna tulejek i sworzni.
Kupiec prowadzący:	Pukocz, Grzegorz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Pukocz, Grzegorz
Data złożenia:	2024-03-26 07:45:31
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-03-26 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-04-02 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-03-29 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na obróbkę płaskowników ze stali 40 H surowej oraz sworzni i tulei:

Szczegółowy zakres obróbki:

I. Obróbka płaskowników:

a) Normalizacja,
b) Ulepszenie cieplne do twardości 300-320 HB,
c) Obróbka mechaniczna,
d) Hartowanie powierzchniowe do twardości 50+/- 5HRC.

Poddane obróbce mają zostać:
- 145 szt. Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.006.003 Łubek 2.pdf
- 145 szt. Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.006.002 Łubek 1.pdf
- 285 szt. Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.006.004 Łubek 3.pdf

W powierzonym materiale końce płaskowników są ukosowane. Obróbka mechaniczna tyczy się tylko otworów i stępienia ostrych krawędzi.

Obróbka ma zostać wykonana z powierzonego materiału o gatunku 40H surowego.
Dla wykonanej obróbki cieplnej Wykonawcza dostarczy świadectwo Odbioru (Atest) 3.1.

II. Wykonanie obróbki mechanicznej sworzni i tulejek wg. dokumentacji:

Poddane obróbce mają zostać:
- 285 szt. Sworzni 45x146 wg. Rys. JZR-D.006.005 Sworzeń 45x146.pdf,
- 285 szt. Tulejek sworznia wg. Rys. JZR-D.006.006 Tulejka sworznia.pdf.

III. Informacje dodatkowe :

1. Odbiór materiału i zwrot po wykonaniu obróbki: Na koszt dostawcy.
2. Miejsce odbioru/dostawy : Zabrze ul .Hagera 24B.
3. Termin realizacji: do 11 dni roboczych od odbioru materiału - termin odbioru zostanie podany w Zamówieniu.
4. Dodatkowych informacji udziela P. Michał Kasprzak - tel: 570 006 306

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
2.	JZR-D_006_003 Łubek 2.pdf
3.	JZR-D_006_002 Łubek 1.pdf
4.	JZR-D_006_004 Łubek 3.pdf
5.	JZR-D_006_005 Sworzeń 45x146.pdf
6.	JZR-D_006_006 Tulejka sworznia.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Obróbka : Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.006.003 Łubek 2.pdf		145	szt.	Obróbka Cieplna
2.	Obróbka : Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.006.002 Łubek 1.pdf		145	szt.	Obróbka Cieplna
3.	Obróbka : Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.006.004 Łubek 3.pdf		285	szt.	Obróbka Cieplna
4.	Obróbka mechaniczna sworzni 45x146 wg. Rys. JZR-D.006.005 Sworzeń 45x146.pdf		285	szt.	Usługi obróbki skrawaniem - frezowanie,toczenie szlifowanie itp.
5.	Obróbka mechaniczna tulejek sworznia wg. Rys. JZR-D.006.006 Tulejka sworznia.pdf		285	szt.	Usługi obróbki skrawaniem - frezowanie,toczenie szlifowanie itp.

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce odbioru i dostawy: Hala JZR-Dźwigi, Zabrze, ul. Hagera 24 B
3.	Dla wykonanej obróbki cieplnej Wykonawcza dostarczy świadectwo Odbioru (Atest) 3.1.
4.	Koszt transportu: po stronie Dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie