

Numer zapytania	Z229/5/1
Tytuł zapytania	Ulepszanie cieplne ,wiercenie, pogłębianie i hartowanie powierzchniowe płaskowników ze stali 40H normalizowanej; obróbka mechaniczna sworzni z materiału powierzzonego.
Kupiec prowadzący:	Pukocz, Grzegorz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Pukocz, Grzegorz
Data złożenia:	2024-04-30 10:18:06
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-04-30 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-05-10 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-05-09 10:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

II. Zapraszamy do złożenia oferty na obróbkę płaskowników ze stali 40 H normalizowanej oraz sworzni:

Szczegółowy zakres obróbki:

1. Ulepszenie cieplne do twardości 300HB,
2. Obróbka mechaniczna,
3. Hartowanie powierzchniowe do twardości 50±5 HRC.

Poddane obróbce mają zostać:

- 138 szt. Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.009.003 Łubek 2.pdf
- 138 szt. Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.009.002 Łubek 1.pdf
- 268 szt. Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.009.004 Łubek 3.pdf

W powierzonym materiale końce płaskowników są ukosowane. Obróbka mechaniczna tyczy się tylko otworów i stępienia ostrych krawędzi.

Obróbka ma zostać wykonana z powierzzonego materiału o gatunku 40H znormalizowanego.

1. Wykonanie obróbki mechanicznej sworzni wg. dokumentacji:

Poddane obróbce mają zostać:

- 266 szt. Sworzeń 40x146 wg. Rys. JZR-D.009.005 Sworzeń 40x146.pdf

Do faktury bądź W-Z dołączyć Atest
Rysunki w osobnych załącznikach.
Cena za całość usługi.

III. Informacje dodatkowe :

1. Odbiór materiału i zwrot po wykonaniu obróbki: Na koszt dostawcy.
2. Miejsce odbioru/dostawy : Zabrze ul .Hagera 24B.
3. Termin realizacji: do 13 dni roboczych od odbioru materiału - termin odbioru zostanie podany w Zamówieniu.
4. Dodatkowych informacji udziela P. Michał Kasprzak - tel: 570 006 306

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Obróbka - Łubki długie z 2 otworami wg. Rys. JZR-D.009.003 Łubek 2.pdf		138	szt.	Obróbka Ciepła
2.	Obróbka - Łubki długie z 6 otworami wg. Rys. JZR-D.009.002 Łubek 1.pdf		138	szt.	Obróbka Ciepła
3.	Obróbka - Łubki krótkie wg. Rys. JZR-D.009.004 Łubek 3.pdf		268	szt.	Obróbka Ciepła
4.	Obróbka - Sworzeń 40x146 wg. Rys. JZR-D.009.005 Sworzeń 40x146.pdf		266	szt.	Usługi obróbki skrawaniem - frezowanie, toczenie szlifowanie itp.

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce odbioru i dostawy: Hala JZR-Dźwigi, Zabrze, ul. Hagera 24 B
2.	Koszt transportu: po stronie Dostawcy
3.	Termin płatności: 30 dni
4.	Dostawca umieści na fakturze numer Zamówienia.
5.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie