Numer zapytania	Z191/3/1
Tytuł zapytania	Zakup wraz z dostawą fabrycznie nowej kolejki Zampra ze sterowaniem radiowym
Kupiec prowadzący:	Styrnol, Agnieszka
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Styrnol, Agnieszka
Data złożenia:	2024-09-27 12:30:00
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-09-27 12:40:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-10-07 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-10-03 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy do składania ofert na **zakup wraz z dostawą fabrycznie nowej kolejki Zampra ze sterowaniem radiowym**

I. Przedmiot przetargu:

- Zakup fabrycznie nowej kolejki Zampra ze sterowaniem radiowym.

II.Termin wykonania zadania:

- do 12 tygodni dni od otrzymania zamówienia. W przypadku braku możności zaoferowania produktu w oczekiwanym przez naszą firmę terminie, prosimy przedstawić możliwie najkrótszy w Państwa ocenie własny termin dostawy.

III.Zakres rzeczowy przedmiotu przetargu:

1. Dostawa fabrycznie nowej kolejki Zampra ze sterowaniem radiowym.
2. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć pełną dokumentację urządzenia w języku polskim (w formie papierowej i elektronicznej) tj. dokumentację techniczno-ruchową (DTR), instrukcje obsługi, deklarację zgodności, ocenę rzeczoznawcy potwierdzającą możliwość stosowania w podziemnych zakładach górniczych.
3. Transport po stronie Dostawcy.
4. Nie dopuszcza się oferowania urządzeń równoważnych.

IV.Wymagania techniczne i organizacyjne:

1. Trasa jezdna wyposażona w listwę zębatą 2 x min. 20 m.
2. Profil trasy I 155.
3. Możliwość pracy przy nachyleniu wyrobiska +/-4°.
4. Udźwig: 4 x min. 5500 kg.
5. Wysokość podnoszenia min. 3 m.
6. Szybkość podnoszenia: min. 0 - 3.0 m/min.
7. Prędkość jazdy maksymalnego obciążenia zespołu transportowanego min. 0-0,2 m/s.
8. Odległość pomiędzy odrzwiem obudowy ŁP i punktem zaczepienia ładunku ("strefa martwa"): maks. 1,2 m.
9. Urządzenie należy wyposażyć w następujące elementy:

a. sterowanie bezprzewodowe za pomocą pilotów,
b. kompletne zawiesia niezbędne do podwieszenia trasy do odrzwi ŁP i bezpiecznej eksploatacji w wyrobisku chodnikowym o rozstawie odrzwi 0,8 m o dopuszczalnym obciążeniu jednego odrzwia obudowy ŁP siłą do

40 kN,
c. Dwa kompletne zestawy przejezdne z których każdy składa się z dwóch wciągników hydraulicznych o nośności min 5500 kg każdy (jeden w każdym zestawie wyposażony w zintegrowany układ jezdny z kołem zębatym tj. posiadający zespół podnoszenia oraz przejazdu na jednym wózku)
d. wciągniki połączone cięgnami teleskopowymi zakres roboczy 1700 mm. – 3400 mm.

10. Agregat hydrauliczny o parametrach dostosowanych do wymagań oferowanych urządzeń hydraulicznych wraz z układem zasilania i sterowania wciągników:

- wyposażony w dodatkowe przyłącze do zasilania urządzeń małej mechanizacji będących na wyposażeniu Zamawiającego – przyłącze STECKO 10.

1. Wciągniki wyposażone w zabezpieczenie samoczynne uniemożliwiające opuszczanie ładunku po zakończeniu ruchu podnoszenia lub opuszczania.
2. Urządzenia umożliwiające pracę w strefach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego, urządzenia układu sterowania radiowego posiadające atesty iskrobezpieczności.
3. Wyposażenie podstawowe:

a. łańcuchy nośne zakończone hakiem obrotowo-przegubowym,
b. ilość pilotów pracujących w nielicencjonowanym paśmie radiowym 433 MHz umożliwiające bezprzewodową wymianę informacji z odbiornikiem radiowym – 3 szt,
c. ilość baterii do pilotów - 6 szt,
d. ilość ładowarek baterii wyposażonych w 2 gniazda – 3 szt,
e. hydrauliczny zestaw sterowania zawierający rozdzielacze iskrobezpieczne sterowane pośrednio elektrycznie proporcjonalnie przeznaczone do sterowania kierunkiem przepływu cieczy hydraulicznej i szybkością ruchu silników wciągników w układzie oraz realizację stanów start, stop. Wielkość strumienia oleju hydraulicznego kierowanego do zasilania silników regulowana poprzez zmianę natężenia prądu zasilającego cewki elektromagnesów proporcjonalnych,
f. układ hydrauliczny wyposażony w automatycznie sterowany zawór odciążający przy biegu jałowym urządzeń wraz z rozdzielaczem zasilającym,
g. wyposażona w komplet niezbędnych zasilaczy, magistrali kablowych, przewodów hydraulicznych, złączek, zaworów itp. służących do zasilania i sterowania wciągników,
h. możliwość ręcznego sterowania rozdzielaczy proporcjonalnych w przypadku braku zasilania elektrycznego elektromagnesów,
i. odległość agregatu od zestawów przejezdnych do 10 m.

4. Wyposażenie dodatkowe oraz wyprawka części zamiennych:

a. hak zastosowanego typu – 4 szt,
b. części szybko zużywającego się wyłączone z gwarancji ogólnej – 1 komplet,
c. komplet sterowania ręcznego, sterowania przewodowego dla opcji sterowania w zależności od lokalizacji komory.

1. Wynagrodzenie zawiera wszystkie koszty ponoszone przez Dostawcę.
2. Podstawą odbioru będzie pozytywny protokół z dostawy podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Dostawcy. Ww. pozytywny protokół będzie załącznikiem do wystawionej faktury VAT.
3. Gwarancja ogólna: 24 miesiące.
4. W przypadku wystąpienia usterek w okresie gwarancyjnym, wynikających z działania Dostawcy, zobowiązany jest on na własny koszt wymienić na nowe lub naprawić wadliwe elementy.
5. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku eksploatacji elementów niezgodnie z instrukcją obsługi (DTR).
6. Wymienione w ramach gwarancji elementy zostaną objęte nową gwarancją na niezmienionych warunkach.
7. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wykonywania ewentualnych napraw gwarancyjnych.
8. Dostawca zobowiązuje się przystąpić do naprawy gwarancyjnej w ciągu 24 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego pisemnie (e-mail) o zaistniałych wadach i usunąć wadę w terminie uzgodnionym z Zamawiającym i Dostawcą, lecz nie później niż do 48 godzin, liczonych od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego pisemnie (e-mail).
9. Protokół z usługi (wymiana podzespołów, usługa gwarancyjna) winien określać minimum:

- datę usługi,

- przedmiot i zakres usługi,

- imię i nazwisko osoby zlecającej usługę,

- określenie rodzaju usługi (płatna/bezpłatna),

- wykaz części, podzespołów, zespołów użytych do wykonania prac.

10. Dokonanie naprawy gwarancyjnej stwierdza się protokołem podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Dostawcy.

- Termin realizacji zadania **- do 12 tygodni od daty złożenia zamówienia**
- Miejsce dostawy **- Miejsce dostawy zostanie wskazane na zamówieniu przez Zamawiającego.**

Transport na koszt dostawcy;
- Płatność **: 60 dni od dostarczenia prawidłowej faktury.**
- Szczegółowych informacji udziela **: P. Łukasz Stuchlik nr tel: +48 575 899 799**

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	_Ogólne Warunki Zamówień_.pdf
2.	Ochrona Danych Osobowych_Klauzula Informacyjna.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Fabrycznie nowa kolejka Zampra ze sterowaniem radiowym		1	komplet	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 60 dni
2.	Miejsce dostawy: Miejsce dostawy zostanie wskazane na zamówieniu przez Zamawiającego
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
4.	do 12 tygodni od daty złożenia zamówienia
5.	Nie dopuszcza się oferowania urządzeń równoważnych
6.	Dodatkowe warunki formalne: Informujemy, że w związku z niniejszym zapytaniem ofertowym nie przewidujemy powierzenia Oferentowi danych osobowych do przetwarzania.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie