

Numer zapytania	Z245/773/1
Tytuł zapytania	Wypalenie oraz obróbka mechaniczna elementów z materiału własnego Wykonawcy.
Kupiec prowadzący:	Palenta, Dorian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Palenta, Dorian
Data złożenia:	2025-03-25 12:11:08
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-03-25 12:30:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-04-02 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-04-01 11:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na wypalenie i gięcie elementów z materiału własnego:

I. Wypalenie elementów z materiału własnego według załączonych rysunków:

1. W pliku **wypalaki_nadszybie.dxf** znajdują się 19 rysunków elementów do wypalenia. Każdy element jest opisany:

- pozycja,

- jaką obróbkę mechaniczną należy wykonać na danej blaszy,

Rysunki:

Grubość blachy 10mm - gatunek S235:

Poz. 43 - PL10x950x330 – 1 szt.

Poz. 53 - PL10x300x300 – 1 szt.

Poz. 153 - PL10x180x95 – 2 szt.

Poz. 154 - PL10x220x90 – 2 szt.

Grubość blachy 5mm - gatunek S235 - **BLACHA RYFLOWANA!**

Poz. 44 - PL5x1126x810 – 1 szt.

Poz. 45 - PL5x991x875 – 1 szt.

Poz. 54 - BL5x750x301 – 144 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 76 - PL5x1176x905 – 19 szt.

Poz. 77 - PL5x926x905 – 19 szt.

Poz. 125 - PL5x750x226 – 1 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 126 - PL5x750x366 – 1 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 131 - BL5x875x301 – 3 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 155 - PL5x1005x186 – 1 szt.

Poz. 156 - PL5x875x276 – 1 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 157 - BL5x700x271 – 6 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 173 - PL5x700x276 – 1 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Grubość blachy 6mm - gatunek S235:

Poz. 50 - PL6x160x120 – 4 szt.

Grubość blachy 20mm - gatunek S235:

Poz. 51 - PL20x240x120 – 2 szt.

Poz. 52 - PL20x300x200 – 2 szt.

2. W pliku **wypałki_wieża.dxf** znajdują się 14 rysunków elementów do wypalenia. Każdy element jest opisany:

- pozycja,

- **jaką obróbkę mechaniczną należy wykonać na danej blaszy,**

Rysunki:

Grubość blachy 10mm - gatunek S235:

Poz. 3 - PL10x120x120 – 22 szt.

Poz. 4 - PL10x260x210 – 2 szt.

Poz. 5 - PL10x400x150 – 2 szt.

Poz. 6 - PL10x450x250 – 6 szt.

Poz. 7 - PL10x450x350 – 8 szt.

Poz. 12 - PL10x580x150 – 6 szt.

Poz. 13 - PL10x260x230 – 4 szt.

Poz. 14 - PL10x260x220 – 2 szt.

Poz. 15 - PL10x300x250 – 2 szt.

Grubość blachy 5mm - gatunek S235 - **BLACHA RYFLOWANA!**

Poz. 16 - BL5x700x301 – 119 szt. (rysunek gięcia bez rozwinięcia blachy w pliku)

Poz. 48 - PL5x976x760 – 17 szt.

Poz. 49 - PL5x760x726 – 16 szt.

Poz. 50 - PL5x2511x760 – 1 szt.

Poz. 69 - PL5x1150x450 – 1 szt.

Jeżeli na rysunku jest widoczne wykonanie otworów, pogłębienie otworów, fazy lub gięcie to należy wykonać dane blachy na gotowo.

Oferty bez obróbki mechanicznej będą odrzucane.

II. Rysunki dla wypalenia elementów w osobnym załączniku (skompresowano do jednego pliku .zip).

III. Cena za całość usługi.

IV. Wykonawca wykona detale z materiału własnego.

V. Prosimy o podestanie oferty z poglądowymi rysunkami oraz wymiarami w celu weryfikacji przed podpisaniem zamówienia.

VI. Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia.

VII. Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości, atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.

VIII. Transport: Na koszt dostawcy - Loco - Zabrze ul.Hagera 24B.

IX. Oczekiwany termin realizacji: do 10 dni roboczych od otrzymania Zamówienia

X. Dodatkowych informacji udziela Pan J. Styszko: **nr tel. +48 533 601 121** oraz Pan M. Kasprzak: **nr tel. +48 570 006 306**

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ochrona Danych Osobowych_Klauzula Informacyjna.pdf
2.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
3.	wypalki_nadszybie.dxf
4.	wypalki_wieża.dxf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wypalenie oraz obróbka mechaniczna elementów z materiału własnego Wykonawcy według załączonych rysunków		1	komplet	Cięcie stali - laser, plazma.

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: Loco, Zabrze, ul. Hagera 24B
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 60 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury wysłanej na adres: faktura@jzr-dzwigi.pl
4.	Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia
5.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia
6.	Dodatkowych informacji udziela Pan J. Styszko: nr tel. +48 533 601 121 oraz Pan M. Kasprzak: nr tel. +48 570 006 306
7.	Oczekiwany termin realizacji Zamówienia: do 10 dni roboczych od otrzymania Zamówienia.
8.	Dodatkowe warunki formalne: Informujemy, że w związku z niniejszym zapytaniem ofertowym nie przewidujemy powierzenia Oferentowi danych osobowych do przetwarzania.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie