

| | |
|---|---|
| Numer zapytania | Z226/773/1 |
| Tytuł zapytania | Wypalenie elementów z materiału własnego Wykonawcy. |
| Kupiec prowadzący: | Palenta, Dorian |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | Palenta, Dorian |
| Data złożenia: | 2025-03-14 09:51:08 |
| Waluta: | PLN |

TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|--|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2025-03-14 10:05:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2025-03-24 10:05:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2025-03-21 10:00:00 |

| | |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na wypalenie i gięcie elementów z materiału własnego:

I. Wypalenie elementów z materiału własnego według załączonych rysunków:

W pliku: wypałki_suwnica.zip znajdują się 13 rysunków elementów do wypalenia:

Każdy element jest opisany:

- nazwa,
- grubość blachy,
- ilość sztuk,
- gatunek materiału: jeżeli element nie jest opisany, należy go wypalić z blachy S235, elementy do wypalenia z blach gatunku S355 są opisane.

II. Rysunki dla wypalenia elementów w osobnym załączniku (skompresowano do jednego pliku .zip).

III. Cena za całość usługi.

IV. Wykonawca wykona detale z materiału własnego.

V. Prosimy o podesłanie oferty z poglądowymi rysunkami oraz wymiarami w celu weryfikacji przed podpisaniem zamówienia.

VI. Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia.

VII. Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.

VIII. Transport: Na koszt dostawcy - Loco - Zabrze ul.Hagera 24B.

IX. Oczekiwany termin realizacji: do 10 dni roboczych od otrzymania Zamówienia

X. Dodatkowych informacji udziela Pan J. Styszko: **nr tel. +48 533 601 121** oraz Pan M. Kasprzak: **nr tel. +48 570 006 306**

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|-----|--|
| 1. | Ogólne Warunki Zamówień.pdf |
| 2. | Ochrona Danych Osobowych_Klauzula Informacyjna.pdf |
| 3. | wypałki_suwnica.zip |

PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|--|--------------------|-------|-----------------|-------------------------------|
| 1. | Wypalenie elementów z materiału własnego według załączonych rysunków | | 1 | komplet | Cięcie stali - laser, plazma. |

KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-----------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1. | Cena | 1 | Tak | Zniżkowy | Tak |

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|-----|--|
| 1. | Miejsce dostawy: Loco, Zabrze, ul. Hagera 24B |
| 2. | Koszt transportu: po stronie dostawcy |
| 3. | Termin płatności: 60 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury wysłanej na adres: faktura@jzr-dzwigi.pl |
| 4. | Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia |
| 5. | Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości, atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia |
| 6. | Dodatkowych informacji udziela Pan J. Styszko: nr tel. +48 533 601 121 oraz Pan M. Kasprzak: nr tel. +48 570 006 306 |
| 7. | Oczekiwany termin realizacji Zamówienia: do 10 dni roboczych od otrzymania Zamówienia. |
| 8. | Dodatkowe warunki formalne: Informujemy, że w związku z niniejszym zapytaniem ofertowym nie przewidujemy powierzenia Oferentowi danych osobowych do przetwarzania. |

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|-----|--------------|
| | Brak pozycji |

SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | nie |