Numer zapytania	Z19/773/1
Tytuł zapytania	Wypalenie oraz gięcie elementów z materiału własnego Wykonawcy
Kupiec prowadzący:	Palenta, Dorian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Palenta, Dorian
Data złożenia:	2024-07-04 12:03:32
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-07-04 12:07:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-07-12 09:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-07-11 10:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy do złożenia oferty na wypalenie i gięcie elementów z materiału własnego Wykonawcy:

I. Wypalenie elementów z materiału własnego według załączonych rysunków:

Element 1:

Bok – grubość 8mm – gatunek S355J2 – 128 sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.001 Bok**

Element 2:

Bl. główna – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 64 sztuki – wg. Rys. **JZR-D.005.001.003 Bl. główna**

Element ma zostać wykonany w ujemnej tolerancji.

Element 3:

Żebro – grubość 8mm – gatunek S355J2 – 64 sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.004 Żebro**

Element 4:

Żebro 2 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 128 sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.010 Żebro 2**

Element 5:

Żebro 3 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – 128 sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.011 Żebro 3**

Element 6:

Dystans – grubość 8mm – gatunek S355J2 – 128 sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.009 Dystans**

Element 7:

Ramka – grubość 10mm – gatunek S355J2 – 128 sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.005 Ramka**

Element 8:

Ramka 2 – grubość 16mm – gatunek S355J2 – 64 sztuki – wg. Rys. **JZR-D.005.001.007 Ramka 2**

Element 9:

Ramka 3 – grubość 16mm – gatunek S355J2 – 64 sztuki – wg. Rys. **JZR-D.005.001.008 Ramka 3**

II. Gięcie elementów po wypaleniu według załączonych rysunków:

Element 1:

Element 1. Bl. główna – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.003 Bl. główna**

Element 2:

Element 2. Ramka – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.005 Ramka**

Element 3:

Ramka 2 – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.007 Ramka 2**

Element 4:

Ramka 3 – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. **JZR-D.005.001.008 Ramka 3**

III. Rysunki dla wypalenia i gięcia elementów w osobnym załączniku (skompresowano do jednego pliku .zip).

IV. Cena za całość usługi.

V. **Wykonawca wykona detale z materiału własnego.**

VI. Prosimy o podesłanie oferty z poglądowymi rysunkami oraz wymiarami w celu weryfikacji przed podpisaniem zamówienia.

VII. Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia.

VIII. Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia.

IX. Transport: Na koszt dostawcy - Loco - Zabrze ul.Hagera 24B.

X. Oczekiwany termin realizacji: do 10 dni roboczych od otrzymania Zamówienia

XI. Dodatkowych informacji udziela Pan J. Styszko: **nr tel. +48 533 601 121** oraz Pan M. Kasprzak: **nr tel. +48 570 006 306**

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne Warunki Zamówień.pdf
2.	Wypałki.zip

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Bok – grubość 8mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.001 Bok		128	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
2.	Bl. główna – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.003 Bl. główna		64	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
3.	Żebro – grubość 8mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.004 Żebro		64	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
4.	Żebro 2 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.010 Żebro 2		128	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
5.	Żebro 3 – grubość 6mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.011 Żebro 3		128	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
6.	Dystans – grubość 8mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.009 Dystans		128	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
7.	Ramka – grubość 10mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.005 Ramka		128	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
8.	Ramka 2 – grubość 16mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.007 Ramka 2		64	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
9.	Ramka 3 – grubość 16mm – gatunek S355J2 – wg. Rys. JZR-D.005.001.008 Ramka 3		64	szt.	Cięcie stali - laser,plazma.
10.	Bl. główna – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. JZR-D.005.001.003 Bl. główna		64	szt.	Obróbka Cieplna
11.	Ramka – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. JZR-D.005.001.005 Ramka		128	szt.	Obróbka Cieplna
12.	Ramka 2 – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. JZR-D.005.001.007 Ramka 2		64	szt.	Obróbka Cieplna
13.	Ramka 3 – gięcie wszystkich sztuk – wg. Rys. JZR-D.005.001.008 Ramka 3		64	szt.	Obróbka Cieplna

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: Loco, Zabrze, ul. Hagera 24B
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 60 dni
4.	Dostawca umieści na fakturze oraz dokumencie WZ numer Zamówienia
5.	Dostawca dołączy do faktury kopie dokumentu WZ, świadectwa jakości , atesty, gwarancje itp. dotyczące przedmiotu Zamówienia
6.	Oczekiwany termin realizacji Zamówienia: do 10 dni roboczych od otrzymania Zamówienia.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie